**OBRAZAC ZA IZRADU KOMERCIJALNE PONUDE - SERVISIRANJE, KALIBRACIJA I VALIDACIJA OPREME**

**PONUĐAČ: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**PONUDA broj: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **R.**  **br.** | **Naziv aparata/opreme** | **Kom./Broj usluga** | **Opis posla** | Jed. cijena u ( ) bez PDV-a | **Ukupno u ( ) bez PDV-a** |
| 1. | Rotaciona bomba - RPVOT, Tannas | 2/1 | servis, kalibracija i validacija od strane ovlašćenog servisera |  |  |
| 2. | ED XRF (Twin-X), Oxford | 1/1 | servis (popravak i dotjerivanje u ispravno stanje-nema slikei ne može se pokrenuti aplikativni program), kalibracija i validacija aparata od strane ovlašćenog servisera |  |  |
| 3. | Refraktometar ABBMAT 300, AP | 1/1 | servis, kalibracija i validacija od strane ovlašćenog servisera |  |  |
| 4. | Aparat za određivanje tačke paljenja -COC, Model CLA5, Anton Paar | 1/1 | servis, kalibracija i validacija aparata od strane ovlašćenog servisera, |  |  |
| 5. | Termostar/Kabinet na:  0°C; -17°C; -33°C; -51°C | 1/1 | servis i punjenje sistema rashladnim sredstvom, provjera režima/brzine hlađenja, provjera stabilnosti termostatiranja na definisanim temperaturama, validacija sa CRM |  |  |
| 6. | Termostat do -70°C : 0,1°C | 1/1 |  |  |
| 7. | Termostat do -45°C : 0,1°C | 1/1 |  |  |
| 8. | Termostat do -30°C : 0,1°C | 1/1 |  |  |
| 9. | Aparat za određivanje sadržaja azota - UDK 127, VELP | 1/1 | servis, kalibracija i validacija od strane ovlašćenog servisera |  |  |
| 10. | Aparat za digestiju DK 6, VELP | 1/1 | servis, kalibracija i validacija od strane ovlašćenog servisera |  |  |
| 11. | Kabinet za BPK, VELP | 1/1 | servis, kalibracija i validacija od strane ovlašćenog servisera |  |  |
| 12. | Tintometer - PFX 880, Lovibond | 1/1 | servis (zamjena potrošnih dijelova), kalibracija i validacija od strane ovlašćenog servisera |  |  |
| 13. | Oksidaciona stabilnost masti, Scavini | 1/1 | servis, kalibracija i validacija od strane ovlašćenog servisera |  |  |
| 14. | Aparat za određivanje gustine naftnih produkata, Rudolph | 1/1 | servis (zamjena potrošnih dijelova), kalibracija i validacija od strane ovlašćenog servisera |  |  |
| 15. | Aparat za testove smične stabilnosti, Kolher | 1/1 | servis, kalibracija i validacija od strane ovlašćenog servisera |  |  |
| 16. | Automatski aparat za određivanje tačke kapanja mazivih masti, Scavini | 1/1 | servis, kalibracija i validacija od strane ovlašćenog servisera |  |  |
| 17. | OILLAB 580, Linetronic Technologies | 1/1 | servis, kalibracija i validacija od strane ovlašćenog servisera |  |  |
| 18. | S-flow IV+Houilon Viscometer, OMNITEK | 1/1 | servis, kalibracija i validacija od strane ovlašćenog servisera |  |  |
| 19. | Automatski aparat za određivanje DDF, BAUR | 1/1 | servis, kalibracija i validacija od strane ovlašćenog servisera |  |  |
| 20. | Aparati za testove pjenjenja na 24, 94 i 150°C, Scavini | 2/1 | kalibracija i validacija od strane ovlašćenog servisera |  |  |
| 21. | Aparat za testove korozije, Scavini | 1/1 | servis, kalibracija i validacija od strane ovlašćenog servisera |  |  |
| 22. | Kabinet za PP i CP, Model CAPP-404, Scavini | 1/1 | servis, kalibracija i validacija od strane ovlašćenog servisera |  |  |
| 23. | Laserski brojač čestica, Model S40 Oil, PAMAS | 1/1 | servis, kalibracija i validacija od strane ovlašćenog servisera |  |  |
| 24. | Peć za žarenje, TR 1011P | 1/1 | Min. 7 kal. tačaka u mjernom opsegu, a obavezne su: +450,00OC; +500,00OC; +550,00OC; +600,00OC; +650,00OC; +750,00OC i 1150OC! |  |  |
| 25. | Digitalni termometar FLUKE 51 II i Sonda Tip „K“ | 1/1 | Min. 5 kal. tačaka u mjernom opsegu, i to: 0OC; +20OC; +50OC; +100OC i +250OC |  |  |
| 26. | Termometar ASTM 1C  (partial immersion)  (Rang:-20/150°C; 1°C) | 1/1 | Min. 5 kal. tačaka u mjernom opsegu! |  |  |
| 27. | Termometar ASTM 1C  (partial immersion), Korozija t.z.h.m. (Rang:-20/150°C; 1°C) | 3/1 | Min. 5 kal. tačaka u mjernom opsegu, a obavezno na +88°C |  |  |
| 28. | Termometar ASTM 2C  (partial immersion-Tačka ključanja antifriz i kočina tečnost)  (Rang:-5/300°C; 1°C) | 1/1 | Min. 5 kal. tačaka u mjernom opsegu! |  |  |
| 29. | Termometar ASTM 5C  (Cloud & Pour)  (Rang:-38/+50°C; 1°C) | 1/1 | Min. 6 kal. tačaka u mjernom opsegu, a obavezno na 0°C; -5°C; -10°C; -20°C; -30°C i -38C°C! |  |  |
| 30. | Termometar ASTM 9C  (Pensky-Martens Low)  (Rang:-5/+110°C; 0,5°C) | 1/1 | Min. 5 kal. tačaka u mjernom opsegu! |  |  |
| 31. | Termometar ASTM 10C  (Pensky-Martens High)  (Rang:+90/+370°C; 2°C) | 1/1 | Min. 5 kal. tačaka u mjernom opsegu! |  |  |
| 32. | Termometar ASTM 11C  (Cleveland Open Flash)  (Rang:-6/+400°C; 2°C) | 1/1 | Min. 5 kal. tačaka u mjernom opsegu! |  |  |
| 33. | Termometar ASTM 12C  (Gravity-Pjenjenje)  (Rang:-20/+102°C; 0,2°C) | 3/1 | Min. 5 kal. tačaka u mjernom opsegu, a obavezno na +24OC; +88OC i +93,5OC! |  |  |
| 34. | Termometar ASTM 14C  (Paraffin Melting Point-TO parafin)  (Rang:+38/+82°C; 0,1°C) | 1/1 | Min. 5 kal. tačaka u mjernom opsegu, a obavezno na +50OC; +52OC; +60OC; +70OC i +82OC! |  |  |
| 35. | Termometar ASTM 19C  (Saybolt viscosity-Deemulzivnost)  (Rang: +49/+57°C; 0,1°C) | 1/1 | Min. 5 kal. tačaka u mjernom opsegu, a obavezno na +54OC! |  |  |
| 36. | Termometar ASTM 21C  (Saybolt viscosity-Deemulzivnost)  (Rang: +79/+87°C; 0,1°C) | 1/1 | Min. 5 kal. tačaka u mjernom opsegu, a obavezno na +82,0OC! |  |  |
| 37. | Termometar ASTM 22C  (Saybolt viscosity-Ox. St. masti)  (Rang: +95/+103°C; 0,1°C) | 1/1 | Min. 5 kal. tačaka u mjernom opsegu, a obavezno na 100OC +/-0,5 OC |  |  |
| 38. | Termometar ASTM 41C  (Solvents Distillation)  (Rang:+98/+152°C; 0,2°C) | 1/1 | Min. 5 kal. tačaka u mjernom opsegu! |  |  |
| 39. | Termometar ASTM 65C  (Precision-SIV)  (Rang: +50/80°C; 0,1°C) | 1/1 | Min. 5 kal. tačaka u mjernom opsegu, a obavezno na +50°C i +75OC! |  |  |
| 40. | Termometar ASTM 120C  (Kinematic Viscosity)  (Rang: +38,6/+41.4°C; 0,05°C) | 1/1 | Min. 5 kal. tačaka u mjernom opsegu, a obavezno na 0°C i +40OC! |  |  |
| 41. | Termometar ASTM 121C  (Kinematic Viscosity)  (Rang: +98.6/+101.4°C; 0,05°C) | 1/1 | Min. 5 kal. tačaka u mjernom opsegu, a obavezno na 0°C i +100°C! |  |  |
| 42. | Termometar na ST-06 | 1/1 | Min. 5 kal. Tačaka u mjernom opsegu, a obavezno na 0°C, +20°C, +50°C, +105°C i +150°C! |  |  |
| 43. | Termometar sa Inkubatora BPK | 1/1 | Min. 3 kal. tačaka u mjernom opsegu, a obavezno na +20°C! |  |  |
| 44. | Manometar DPI 705, (до 2 bara) | 1/1 | Min. 5 kal. tačaka u mjernom opsegu, a obavezno na 0,9; 0,95; 1,0; 1,1 i 1,2 bara! |  |  |
| 45. | Digitalne štoperice, Delta E 100 | 3/1 | Min. 5 kal. tačaka u mjernom opsegu, a obavezno na 30 sec., 200 sec., 1000 sec i 27000 sec.! |  |  |
| 46. | Vaga: Mettler AE 200 | 1/1 | Standardna Procedura kalibracije uz obavezne testove;  - Minimalna neto vrijednost,  - Repetability,  - Linearity,  - Eccentricity!  Za svaku vagu izvršiti proračun mjerne nesigurnosti!  Kalibracije izvršiti u Ispitnoj laboratoriji RUM-a! |  |  |
| 47. | Vaga: Kern PRC 320-3 | 1/1 |  |  |
| 48. | Vaga: Kern ALJ 220-4M | 1/1 |  |  |
| 49. | Vaga: Kern PLJ 1200-3A | 1/1 |  |  |
| 50. | Vaga: RADWAG, PS1200.R2 | 1/1 |  |  |
| 51. | Vaga: Sartorius, Quintix 224-CEU | 1/1 |  |  |
| NAČIN PLAĆANJA | | | |  | |
| ROK IZVRŠENJA USLUGE | | | |  | |
| MJESTO IZVRŠENJA USUGE | | | |  | |
| GARANTNI ROK | | | |  | |
| ROK VAŽENJA PONUDE | | | |  | |

Datum: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Potpis i pečat Ponuđača